

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 ผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด ได้ทำการสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง (ครั้งที่ 2) สำหรับโครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง ของบริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ครั้งที่ 2/2566) ซึ่งได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/11676 ลงวันที่ 10 กรกฎาคม 2566 มีรายละเอียดในระยะดำเนินการ ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ ดังนี้

1. มาตรการทั่วไป
2. ทรัพยากรกายภาพ
3. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์
4. คุณภาพชีวิต

2.2 ขอบเขตการดำเนินการ

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง ของบริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด ได้สรุปรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ครั้งที่ 2/2566) ซึ่งสามารถพิจารณารายละเอียดการดำเนินการในระยะดำเนินการ ได้ดังตารางที่ 2.1 ภาพที่ 2.1-2.15 และเอกสารแนบที่ 2.1-2.12

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม **ระยะดำเนินการ** รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง (ครั้งที่ 2) สำหรับโครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินทั้งโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง ของบริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. เรื่องทั่วไป - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินทั้งโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง ของบริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านควี้ อำเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี	- ทางโครงการได้ยึดปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง (ครั้งที่ 2) สำหรับโครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินทั้งโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง ของบริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด อย่างเคร่งครัด	-	-
- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ปัจจุบันผลการดำเนินการ ตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ ยังไม่พบปัญหาใดๆ ที่อาจจะก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม อันเนื่องมาจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการ ซึ่งหากเกิดปัญหาที่ส่งผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการจะทำการปรับปรุงและแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว ทั้งนี้ทางโครงการได้ยึดปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดมาโดยตลอด	-	-
- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ปัจจุบันจากผลการดำเนินการตามมาตรการฯ ของโครงการ ยังไม่พบปัญหาใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งหากเกิดปัญหาที่ส่งผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม เนื่องจากกิจกรรมของโครงการ ทางโครงการจะแจ้งให้กับสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) รับทราบทันที ทั้งนี้โครงการพร้อมให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	-	-

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) - บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน	- บริษัทฯ ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด เป็นผู้รวบรวมข้อมูล และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566	-	- เอกสารแนบที่ 1.3 สำเนาหนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนและหนังสือรับรองระบบ ISO/IEC 17025 : 2017 ของบริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด
- ในกรณีที่บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัทฯ แจ้งให้หน่วยงาน ที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้	- โครงการได้ยื่นขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง (ครั้งที่ 2) สำหรับโครงการโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง ของบริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด มีวัตถุประสงค์เพื่อแสดงข้อมูลรายละเอียดโครงการภายหลังมีการแบ่งแยกขอบเขตและความรับผิดชอบดูแลของโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง ของบริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด และขอบเขตความรับผิดชอบดูแลในส่วนโครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินทั้งในโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง (VHG) ของบริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด ออกจากกัน และได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/11676 ลงวันที่ 10 กรกฎาคม 2566	-	- เอกสารแนบที่ 1.2 สำเนาหนังสือพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง (ครั้งที่ 2) สำหรับโครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินทั้งโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง ของบริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)</p> <p>* หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับรองให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับรองแล้ว แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <p>* หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p>	<p>- โครงการได้ยื่นขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง (ครั้งที่ 2) สำหรับโครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินทั้งโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง มีวัตถุประสงค์เพื่อแสดงข้อมูลรายละเอียดโครงการภายหลังมีการแบ่งแยกขอบเขตและความรับผิดชอบดูแลของโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง ของบริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด และขอบเขตความรับผิดชอบดูแลในส่วนโครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินทั้งโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง (WHG) ของบริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด ออกจากกัน และได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/11676 ลงวันที่ 10 กรกฎาคม 2566</p>	-	<p>เอกสารแนบที่ 1.2 สำเนาหนังสือพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง (ครั้งที่ 2) สำหรับโครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินทั้งโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง ของบริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด</p>

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) - จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) ซึ่งมีหน้าที่ดังนี้ * ศึกษาและสรุปลักษณะกระบวนการผลิตของโรงงาน เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่จะเกิดขึ้น * รวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลด ผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด * รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการ ต่างๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะในเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ ในทางปฏิบัติ * นำเสนอผลการตรวจสอบทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	- เนื่องจากโครงการ เพิ่งจะได้รับการพิจารณาเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง (ครั้งที่ 2) สำหรับ โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง ของบริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด จึงยังไม่ได้ดำเนินการจัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อทำ การตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) อย่างไรก็ตามโครงการจะดำเนินการตามมาตรการดังกล่าว นี้ และจะรายงานความคืบหน้าให้ทราบต่อไป	-	-
2. ทรัพยากรกายภาพ 2.1 คุณภาพอากาศ 1. ติดตั้งระบบสายพานแบบปิด เพื่อลำเลียงฝุ่นจาก SP Boiler และ Precipitation Chamber กลับเข้าสู่ กระบวนการผลิตของโรงปูน	- โครงการได้ดำเนินการติดตั้งระบบสายพานแบบปิด สำหรับลำเลียงฝุ่นจาก SP Boiler และ Precipitation Chamber ให้กลับเข้าสู่กระบวนการผลิตของโรงปูน ตั้งแต่ก่อสร้างโครงการ	-	- ภาพที่ 2.1 ระบบสายพาน แบบปิดสำหรับลำเลียงฝุ่นจาก SP Boiler และ Precipitation Chamber

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. ทรัพยากรกายภาพ (ต่อ) 2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2. กำหนดให้มีแผนตรวจสอบการทำงานของสายพาน และอุปกรณ์ลำเลียงฝุ่นให้สามารถทำงานได้อย่างเต็ม ประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- โครงการได้ทำแบบฟอร์มบันทึกการตรวจสอบการทำงานของสายพาน และ อุปกรณ์ลำเลียงฝุ่น รวมทั้งอุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆเป็นประจำทุกวัน จากการ ตรวจสอบการทำงานดังกล่าว พบว่าอุปกรณ์ดังกล่าวมีสภาพปกติดี สำหรับ อุปกรณ์หรือเครื่องจักรต่างๆที่มีสภาพผิดปกติ โครงการได้ดำเนินการแก้ไขทันที หากตรวจสอบพบ	-	- เอกสารแนบที่ 2.1 ตัวอย่าง แบบฟอร์มการตรวจเช็ค เครื่องจักร
2.2 คุณภาพน้ำ รับน้ำดิบจากโรงงานปูนซีเมนต์ไทยท่าหลวง 1,896 ลบ.ม./วัน	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 โครงการมีการรับน้ำดิบจากโรงงาน ปูนซีเมนต์ไทยท่าหลวงเพื่อมาใช้ภายในโครงการประมาณ 1,041.63 ลบ.ม./วัน	-	- เอกสารแนบที่ 2.2 ปริมาณ การรับน้ำดิบจากโรงงาน ปูนซีเมนต์ท่าหลวง ระหว่าง เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 - ภาพที่ 2.2 แหล่งน้ำดิบของ โครงการ
2.3 เสียง 1. การป้องกันที่แหล่งกำเนิด (Source) (1) กำหนดให้อุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดระดับเสียงดัง ถูก ออกแบบให้มีระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ) ที่ ระยะห่าง 1 เมตร ซึ่งขั้นตอนของการออกแบบได้กำหนด มาตรการในการป้องกันผลกระทบจากระดับความดังของ เสียงตั้งแต่ต้นทาง โดยทำการติดตั้งวัสดุเพื่อปิดกั้นและลด ระดับเสียง ในตำแหน่งที่ก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น กำหนดให้ จัดทำ Casing หุ้มชุด Hammering Equipment (ในหม้อ ไอน้ำ) เป็นต้น	- โครงการมีการป้องกันบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดของเสียงดัง ได้แก่ การออกแบบ เพื่อลดผลกระทบจากเสียงดังโดยการจัดทำ Casing หุ้มชุด Hammering Equipment รวมทั้งมีการตรวจเช็คเครื่องจักรเป็นประจำ เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ การทำงาน และไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง นอกจากนี้ยังได้กำหนดเขตพื้นที่ที่ต้อง สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงอีกด้วย	-	- เอกสารแนบที่ 2.1 ตัวอย่าง แบบฟอร์มการตรวจเช็ค เครื่องจักร - ภาพที่ 2.3 Casing หุ้มชุด Hammering Equipment ใน หม้อไอน้ำ

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการ ปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. ทรัพยากรกายภาพ (ต่อ) 2.3 เสียง (ต่อ) 1. การป้องกันที่แหล่งกำเนิด (Source) (ต่อ) (2) กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่อง จักรและอุปกรณ์การผลิตต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่าง เต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้อง มีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน	- ปัจจุบันโครงการปรับปรุงและเพิ่มประสิทธิภาพการใช้พลังงานของโรงงาน ปูนซีเมนต์ไทย (การนำลมร้อนทิ้งมาใช้ผลิตไฟฟ้า) ได้จัดทำแผนตรวจสอบ บำรุงรักษาเชิงป้องกันสำหรับเครื่องจักร และอุปกรณ์การผลิตต่างๆ โดยตาม แผนการตรวจสอบของโครงการ WHG ประจำปี 2566	-	- เอกสารแนบที่ 2.1 ตัวอย่าง แบบฟอร์มการตรวจเช็ค เครื่องจักร - เอกสารแนบที่ 2.3 แผน ตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน สำหรับเครื่องจักร WHG ประจำปี 2566
(3) โครงการทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำ เส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) เมื่อเปิดดำเนินการ เต็มกำลังการผลิต เพื่อให้สามารถกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ ต้องสวมอุปกรณ์ลดเสียง และนำไปสู่การจัดการด้านอื่น ๆ เพื่อลดมลพิษทางเสียงในพื้นที่โครงการ	- โครงการปรับปรุง และเพิ่มประสิทธิภาพการใช้พลังงานของโรงงานปูนซีเมนต์ ไทย (การนำลมร้อนทิ้งมาใช้ผลิตไฟฟ้า) ได้จัดทำ Noise Contour ครั้งล่าสุดเมื่อ วันที่ 23-24 มิถุนายน 2566 เพื่อใช้วางแผนในการควบคุม แก้ไขปัญหา แหล่งกำเนิดเสียงดัง รวมทั้งกำหนดพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง รวมทั้งการ ติดสัญลักษณ์พื้นที่เสียงก่อนเข้าทำกิจกรรมในพื้นที่ดังกล่าว นอกจากนี้ยังจัดให้มี โครงการอนุรักษ์การได้ยินในพื้นที่ที่มีเสียงดังมากกว่า 85 dB(A) เพื่อเป็นการลด ผลกระทบอีกทางหนึ่ง	-	- เอกสารแนบที่ 2.4 เส้นระดับ เสียงเท่า (Noise Contour) ประจำปี 2566 - ภาพที่ 2.4 ป้ายเตือนบริเวณที่มี ระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) ภายในโครงการเพื่อ ให้พนักงาน สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. ทรัพยากรกายภาพ (ต่อ) 2.3 เสียง (ต่อ) 2. การป้องกันที่ผู้ได้รับผลกระทบ (Receptor) (1) บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว (2) พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู (Ear Plug) ที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- โครงการได้ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง และบริเวณที่มีความเสี่ยงอันตรายอื่นๆ ซึ่งโครงการกำหนดให้พนักงานทุกคนที่เข้าปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ตามกฎด้านความปลอดภัยของโรงงานอย่างเคร่งครัด ซึ่งโดยปกติพนักงานโครงการจะปฏิบัติงานอยู่ภายในห้องควบคุม และหากออกไปปฏิบัติงานข้างนอกห้องควบคุมพนักงานจะสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Ear Plugs หรือ Ear Muff) ทุกครั้งที่เข้าปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวอย่างเคร่งครัด อีกทั้งโครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์ลดเสียงให้แก่พนักงานทุกคนใส่ขณะปฏิบัติงาน ได้แก่ อุดหู (Ear Plug) ซึ่งมีประสิทธิภาพในการลดเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลได้ประมาณ 5.0 dB(A) และที่ครอบหู (Ear Muff) ซึ่งมีประสิทธิภาพในการลดเสียงได้ประมาณ 13.25 dB(A) ตามลำดับ	-	- ภาพที่ 2.4 ป้ายเตือนบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) ภายในโครงการเพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง - ภาพที่ 2.5 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง - ภาพที่ 2.6 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำรอง
(3) โครงการมีระบบการตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ	- โครงการจัดให้มีหัวหน้างานในการคอยตรวจสอบ และกวดขันให้พนักงานทุกคนต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง และถ้าหากพนักงานไม่ปฏิบัติตาม จะถูกลงโทษตามระเบียบของบริษัทต่อไป	-	- ภาพที่ 2.5 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง
(4) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ) รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างเพียงพอ	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานไว้เพียงพอ และเหมาะสมกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ ทั้งนี้พนักงานสามารถเบิกอุปกรณ์ได้ตลอดเวลาที่หน่วยงานพัสดุของโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง	-	- ภาพที่ 2.6 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำรอง

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
3. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ 3.1 กากของเสีย 1. จัดหาภาชนะรองรับมูลฝอยตามจุดต่างๆไว้อย่างเพียงพอ	- โครงการได้จัดเตรียมถังขยะแบบแยกประเภทไว้อย่างเพียงพอ และวางไว้กระจายตามจุดต่างๆให้ครอบคลุมทุกพื้นที่ นอกจากนี้โครงการยังได้จัดกิจกรรมรณรงค์ให้พนักงานแยกขยะก่อน และทิ้งให้ถูกประเภทของถังขยะที่กำหนด	-	- ภาพที่ 2.7 ถังขยะแยกประเภทตามจุดต่างๆภายในโรงงาน
2. ดูแล กำจัดพนักงาน คนงาน มิให้ทิ้งสิ่งสู่ทางระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้งและแหล่งน้ำต่างๆ	- โครงการได้ให้ความรู้ในการดูแลรักษาคุณภาพน้ำ และการจัดการขยะ แก่พนักงาน และคู่ธุรกิจ นอกจากนี้โครงการได้จัดหาภาชนะรองรับขยะไว้ เพื่อไม่ให้พนักงาน หรือคนงานทิ้งขยะลงสู่ทางระบายน้ำ	-	- ภาพที่ 2.7 ถังขยะแยกประเภทตามจุดต่างๆภายในโรงงาน
3. ตัวกรอง (Membrane filters) และกากของเสียจากระบบผลิตน้ำประปาและระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุของโครงการประมาณ 105 ตัน/ปี ใส่ในถุงพลาสติกขนาดความจุ 15 กก./ถุง ที่มีภาชนะรองรับแล้วนำไปเผารวมกับของผสมระหว่างของแข็งกับของเหลวเมื่อรวบรวมได้อย่างน้อย 1 ถุง	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ทางโครงการยังไม่มีมีการเปลี่ยนถ่ายตัวกรอง (Membrane filters) และกากของเสียจากระบบผลิตน้ำประปาและระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุของโครงการ หากมีปริมาณกากของเสียจะรวบรวมใส่ไว้ในถุงพลาสติกขนาดความจุ 15 กก./ถุง ที่มีภาชนะรองรับแล้วนำไปเผารวมกับของผสมระหว่างของแข็งกับของเหลว ก่อนนำไปเผาในเตาเผาของโรงงานท่าหลวงของบริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด ซึ่งได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ลำดับที่ 101 โรงงานปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม (Central Waster Treatment) กำจัดต่อไป	-	- เอกสารแนบที่ 2.5 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) : โรงงานลำดับที่ 101 ปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม
4. น้ำมันที่เสื่อมสภาพหรือน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้วจากงานซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ การล้างเครื่องจักรอุปกรณ์ประมาณ 2 ตันต่อปี รวบรวมไว้ในถังเก็บน้ำมันใช้แล้วที่โรงเตรียมเชื้อเพลิงทดแทนและนำไปเผาในเตาเผาปูนซีเมนต์ต่อไป	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พบว่าไม่มีปริมาณน้ำมันที่เสื่อมสภาพหรือน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้วจากงานซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ การล้างเครื่องจักรอุปกรณ์ ทั้งนี้หากน้ำมันที่เสื่อมสภาพหรือน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้วจากงานซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ การล้างเครื่องจักรอุปกรณ์จะถูกรวบรวมไว้ในถังเก็บน้ำมันใช้แล้วที่โรงเตรียมเชื้อเพลิงทดแทนและนำไปเผาในเตาเผาของโรงงานท่าหลวง ของบริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด ซึ่งได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ลำดับที่ 101 โรงงานปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม (Central Waster Treatment) กำจัดต่อไป	-	- เอกสารแนบที่ 2.5 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) : โรงงานลำดับที่ 101 ปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม - ภาพที่ 2.8 ถังสำหรับเก็บน้ำมันที่เสื่อมสภาพ หรือน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
4. คุณภาพชีวิต 4.1 เศรษฐกิจ-สังคม 1. เข้าร่วมกิจกรรมเพื่อบริการสังคม เช่น การสร้าง สาธารณูปโภค บริจาคทุนทรัพย์เพื่อการศึกษา ทำนุบำรุง ศิลปวัฒนธรรมและบรรเทาปัญหาการขาดแคลนน้ำ บริโภค มีหน่วยแพทย์เคลื่อนที่เพื่อตรวจสุขภาพของ ประชาชนโดยรอบโครงการ เป็นต้น เพื่อเสริมสร้าง ความสัมพันธ์อันดีระหว่างโครงการกับชาวบ้าน	- โครงการร่วมกับโรงงานปูนซีเมนต์ไทยท่าหลวงได้จัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ และ เข้าร่วมกิจกรรม เพื่อบริการสังคมใน 5 สาขา ซึ่งได้แก่ สาขาสิ่งแวดล้อมและ สาธารณสุข สาขาสาธารณประโยชน์ สาขาการศึกษา ศาสนาและศิลปวัฒนธรรม สาขาพัฒนาอาชีพ สาขากิจกรรมพิเศษ และกิจกรรมที่ส่งเสริมให้พนักงานมีส่วน ร่วมกับชุมชน (OCOP) ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 มีกิจกรรม ต่างๆ เช่น <ul style="list-style-type: none"> ● เมื่อวันที่ 24 กรกฎาคม 2566 จัดกิจกรรมปลูกต้นไม้เฉลิมพระเกียรติภายใต้ โครงการรักษน้ำ จากภูผาสู่หานที่ “เพิ่มพื้นที่สีเขียวให้ชุมชน” ณ บึงหนองหลวง หมู่ 4 ต.บ้านครัว อ.บ้านหมอ จ.สระบุรี ● เมื่อวันที่ 25 กรกฎาคม 2566 โครงการปลูกต้นไม้เฉลิมพระเกียรติ พระบาทสมเด็จพระวชิรเกล้าเจ้าอยู่หัวร่วมกับ อบต.เขาวง ผู้นำชุมชนตำบลเขาวง เพื่อนคาร์กิล นักเรียนในเขตตำบลเขาวง ● เมื่อวันที่ 3 สิงหาคม 2566 ร่วมกิจกรรมถวายเทียนพรรษา ณ วัดมหาโลก พร้อมถวายปัจจัยค่าน้ำค่าไฟบำรุงวัด 3,000 บาท ● เมื่อวันที่ 16 สิงหาคม 2566 จัดกิจกรรมโครงการไหว้พระทำบุญเข้าพรรษา ปี 2566 ครั้งที่ 2 ณ วัดดงเหล็ก ต.ท่าหลวง อ.ท่าเรือ จ.พระนครศรีอยุธยา ● เมื่อวันที่ 5 กันยายน 2566 ร่วมพิธีเปิดโครงการฝึกอบรมสาธารณภัยให้กับ นักเรียนโรงเรียนในเขตเทศบาลตำบลบางโขมด ● เมื่อวันที่ 22 กันยายน 2566 จัดกิจกรรมโครงการไหว้พระทำบุญเข้าพรรษา ปี 2566 ครั้งที่ 7 ณ วัดยางนม ต.ท่าหลวง อ.ท่าเรือ จ.พระนครศรีอยุธยา 	-	- เอกสารแนบที่ 2.6 ผลการ ดำเนินงานตามแผนงานชุมชน สัมพันธ์ - ภาพที่ 2.9 กิจกรรมชุมชน สัมพันธ์
2. ดำเนินการด้านประชาสัมพันธ์ มวลชนสัมพันธ์ โครงการต่อชุมชน พร้อมทั้งแนะนำให้ประชาชนร้องเรียน ผ่านหน่วยงานรับเรื่องราวร้องทุกข์ของโรงงานท่าหลวง			
3. เข้าร่วมกิจกรรมเพื่อบริการสังคม เช่น โครงการสร้าง สาธารณประโยชน์ บริจาคทุนทรัพย์เพื่อการศึกษา ทำนุ บำรุงศิลปวัฒนธรรมและบรรเทาปัญหาการขาดแคลนน้ำ บริโภค ในฤดูแล้งของชาวบ้าน เป็นต้น และกระทำอย่าง ต่อเนื่องเพื่อเสริมสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโครงการ กับชาวบ้าน			

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
4. คุณภาพชีวิต (ต่อ) 4.1 เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) 4. รับคนงานในท้องถิ่นเข้าทำงาน เพื่อเป็นการกระจายรายได้ ให้กับประชาชนบริเวณใกล้เคียง	- โครงการมีการพิจารณาการรับพนักงาน และพนักงานคู่ธุรกิจในพื้นที่เข้าทำงานในโรงงานเป็นอันดับแรก โดยคิดเป็นคนในพื้นที่ ร้อยละ 64 จากพนักงานพนักงานทั้งหมด	-	- เอกสารแนบที่ 2.7 สัดส่วนแรงงานท้องถิ่น
4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 1. จัดหาที่ครอบหูหรือที่อุดหูให้คนงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักรที่มีเสียงดังหรือบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 90 เดซิเบล(เอ) ได้สวมใส่ทุกคน 2. ผู้ที่ต้องเข้าปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ต้องมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันทุกครั้งที่มีการเข้าไปปฏิบัติงาน	- โครงการได้ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง และบริเวณที่มีความเสี่ยงอันตรายอื่นๆ ซึ่งโครงการกำหนดให้พนักงานทุกคนที่เข้าปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ตามกฎด้านความปลอดภัยของโรงงานอย่างเคร่งครัด ซึ่งโดยปกติพนักงานโครงการจะปฏิบัติงานอยู่ภายในห้องควบคุม และหากออกไปปฏิบัติงานข้างนอกห้องควบคุมพนักงานจะสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Ear Plugs หรือ Ear Muff) ทุกครั้งที่เข้าปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวอย่างเคร่งครัด อีกทั้งโครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์ลดเสียงให้แก่พนักงานทุกคนใส่ขณะปฏิบัติงาน ได้แก่ อุดหู (Ear Plug) ซึ่งมีประสิทธิภาพในการลดเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลได้ประมาณ 5.0 dB(A) และที่ครอบหู (Ear Muff) ซึ่งมีประสิทธิภาพในการลดเสียงได้ประมาณ 13.25 dB(A) ตามลำดับ	-	- ภาพที่ 2.4 ป้ายเตือนบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) ภายในโครงการเพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง - ภาพที่ 2.5 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง - ภาพที่ 2.6 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำรอง

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>4. คุณภาพชีวิต (ต่อ)</p> <p>4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>3. ให้ความรู้แก่คนงานเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและการปฏิบัติตัวในระหว่างการทำงาน โดยเฉพาะอย่างยิ่งคนงานใหม่ทุกคนและควรให้คำแนะนำ และวิธีการเก็บรักษาด้วย</p> <p>4. อบรมคนงานให้รู้ถึงอันตรายจากเครื่องจักร เครื่องมือต่างๆ พร้อมทั้งชี้ให้เห็นถึงความเสี่ยงทั้งทางตรงและทางอ้อมเมื่อเกิดอุบัติเหตุ ทำให้คนงานมีจิตสำนึกที่จะป้องกันตนเอง โดยจัดให้มีการอบรมพนักงานใหม่ทุกคน อบรมด้านการปฐมพยาบาล ความรู้เรื่องเครื่องจักร เครื่องมือเข้าเป็นระยะๆ และการจัดกิจกรรมสร้างจิตสำนึกด้านความปลอดภัย เช่น KYT, Safety Talk, Safety Walk Rally และสัปดาห์ความปลอดภัยให้กับพนักงานบริษัทฯ และพนักงานคู่ พร้อมทั้งซ้อมดับเพลิงปีละ 1 ครั้ง ซึ่งล่าสุดได้ทำการซ้อมแผนฉุกเฉินเมื่อวันที่ 25 ธันวาคม 2566 ผูกซ้อมควบคุมเหตุฉุกเฉิน ทีม WHG-TL ครั้งที่ 1/2566 กรณี : เกิดเหตุเพลิงไหม้ชุด Feed Carbon Black และห้องเก็บสารเคมี ใต้อาคาร Boiler AQC6 สถานที่: อาคาร Boiler AQC6 ชั้น 1</p> <p>5. ตรวจสอบการทำงานเพื่อให้พนักงานปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยมากที่สุด พร้อมกำหนดบทลงโทษสำหรับคนงานที่ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบ</p>	<p>- โครงการร่วมกับโรงงานปูนท่าหลวงได้มีการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งมีการประชุมตามวาระเพื่อตรวจสอบ และควบคุมให้พนักงานปฏิบัติตามกฎระเบียบ ความปลอดภัย พร้อมกำหนดบทลงโทษสำหรับคนงานที่ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบ อีกทั้งยังจัดให้มีการอบรมคนงานให้รู้ถึงอันตรายจากเครื่องจักร เครื่องมือต่างๆ พร้อมทั้งชี้ให้เห็นถึงความเสี่ยงทั้งทางตรงและทางอ้อมเมื่อเกิดอุบัติเหตุ ทำให้คนงานมีจิตสำนึกที่จะป้องกันตนเอง โดยจัดให้มีการอบรมพนักงานใหม่ทุกคน อบรมด้านการปฐมพยาบาล ความรู้เรื่องเครื่องจักร เครื่องมือเข้าเป็นระยะๆ และการจัดกิจกรรมสร้างจิตสำนึกด้านความปลอดภัย เช่น KYT, Safety Talk, Safety Walk Rally และสัปดาห์ความปลอดภัยให้กับพนักงานบริษัทฯ และพนักงานคู่ พร้อมทั้งซ้อมดับเพลิงปีละ 1 ครั้ง ซึ่งล่าสุดได้ทำการซ้อมแผนฉุกเฉินเมื่อวันที่ 25 ธันวาคม 2566 ผูกซ้อมควบคุมเหตุฉุกเฉิน ทีม WHG-TL ครั้งที่ 1/2566 กรณี : เกิดเหตุเพลิงไหม้ชุด Feed Carbon Black และห้องเก็บสารเคมี ใต้อาคาร Boiler AQC6 สถานที่: อาคาร Boiler AQC6 ชั้น 1</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.8 การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.9 วาระการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีว อนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.10 การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.11 แผนและผลการซ้อมฉุกเฉินประจำปี 2566</p> <p>- ภาพที่ 2.10 การอบรมความปลอดภัยในการทำงานในสถานที่ทำงาน</p> <p>- ภาพที่ 2.11 การซ้อมดับเพลิง ประจำปี 2566</p>

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
4. คุณภาพชีวิต (ต่อ) 4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 6. สับเปลี่ยนระยะเวลาทำงาน โดยควรให้มีการ สับเปลี่ยนอย่างน้อย 3 ครั้ง/วัน (3 กะ/วัน)	- โครงการได้กำหนดช่วงเวลาในการปฏิบัติงานแต่ละวันออกเป็น 3 กะ แบ่งเป็น กะละ 8 ชั่วโมง รวมทั้งจัดให้พนักงานมีการสับเปลี่ยนระยะเวลาในการปฏิบัติงาน โดยในส่วนของโครงการปรับปรุงภาพของเสียรวม โครงการได้กำหนดช่วงเวลารับ ของเสียระหว่างเวลา 8.30-16.30 น. เท่านั้น	-	- เอกสารแนบที่ 2.12 ตาราง กะของพนักงาน
7. ดำเนินการตามข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัยและความ ปลอดภัยตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการ โรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการ บริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสง สว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 หรือกฎหมายที่ประกาศล่าสุด และมีความเข้มงวดที่สุด	- โครงการได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและกฎกระทรวงแรงงาน เกี่ยวกับมาตรการด้าน อาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>4. คุณภาพชีวิต (ต่อ)</p> <p>4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8. จัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสมและเพียงพอกับลักษณะงาน อาทิ</p> <p>(1) ทุกระเบียบ/มาตรการความปลอดภัยการทำงานเกี่ยวกับหม้อน้ำ</p> <p>(2) ทุกระเบียบเกี่ยวกับการทำงานในบริเวณที่มีโอกาสเกิดอันตราย</p> <p>(3) การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน</p> <p>(4) การป้องกันอันตรายจากความร้อนและไฟฟ้า</p> <p>(5) การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</p> <p>(6) การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ผจญเพลิง</p> <p>9. จัดตั้งคณะกรรมการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อกำหนดตรวจสอบและดูแลงานด้านความปลอดภัยโดยมีการประชุมทุกๆ เดือน</p>	<p>- โครงการร่วมกับโรงงานปูนท่าหลวงได้มีการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งมีการประชุมตามวาระเพื่อตรวจสอบ และควบคุมให้พนักงานปฏิบัติตามทุกระเบียบ ความปลอดภัย พร้อมกำหนดบทลงโทษสำหรับคนงานที่ไม่ปฏิบัติตามทุกระเบียบ อีกทั้งยังจัดให้มีการอบรมคนงานให้รู้ถึงอันตรายจากเครื่องจักร เครื่องมือต่างๆ พร้อมทั้งชี้ให้เห็นถึงความสูญเสียทั้งทางตรงและทางอ้อมเมื่อเกิดอุบัติเหตุ ทำให้คนงานมีจิตสำนึกที่จะป้องกันตนเอง โดยจัดให้มีการอบรมพนักงานใหม่ทุกคน อบรมด้านการปฐมพยาบาล ความรู้เรื่องเครื่องจักร เครื่องมือเข้าเป็นระยะๆ และการจัดกิจกรรมสร้างจิตสำนึกด้านความปลอดภัย เช่น KYT, Safety Talk, Safety Walk Rally และสัปดาห์ความปลอดภัยให้กับพนักงานบริษัทฯ และพนักงานคู่ พร้อมทั้งซ้อมดับเพลิงปีละ 1 ครั้ง ซึ่งล่าสุดได้ทำการซ้อมแผนฉุกเฉินเมื่อวันที่ 25 ธันวาคม 2566 ฝึกซ้อมควบคุมเหตุฉุกเฉิน ทีม WHG-TL ครั้งที่ 1/2566 กรณี : เกิดเหตุเพลิงไหม้ชุด Feed Carbon Black และห้องเก็บสารเคมี ใต้อาคาร Boiler AQC6 สถานที่: อาคาร Boiler AQC6 ชั้น 1</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.8 การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.9 วาระการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีว อนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.10 การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.11 แผนและผลการซ้อมฉุกเฉินประจำปี 2566</p> <p>- ภาพที่ 2.10 การอบรมความปลอดภัยในการทำงานในสถานที่ทำงาน</p> <p>- ภาพที่ 2.11 การซ้อมดับเพลิง ประจำปี 2566</p>

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
4. คุณภาพชีวิต (ต่อ) 4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 10. ติดตั้งระบบตรวจสอบ ตรวจจับ และสัญญาณเตือนภัยแบบอัตโนมัติ เพื่อเตือนภัยแก่พนักงานในการเตรียมพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- โครงการได้ดำเนินการติดตั้งระบบตรวจสอบ ตรวจจับ และสัญญาณเตือนภัยแบบอัตโนมัติ เพื่อเตือนภัยแก่พนักงาน ให้เตรียมความพร้อม เมื่อเกิดกรณีเหตุฉุกเฉินที่ศูนย์ควบคุมระบบผลิตไฟฟ้า WHG.TL 5-6 นอกจากนี้โครงการจัดให้มีการซ้อมรับเหตุฉุกเฉินประจำปี 2566 เมื่อวันที่ 25 ธันวาคม 2566 ฝึกซ้อมควบคุมเหตุฉุกเฉิน ทีม WHG-TL ครั้งที่ 1/2566 กรณี : เกิดเหตุเพลิงไหม้ชุด Feed Carbon Black และห้องเก็บสารเคมี ใต้อาคาร Boiler AQC6 สถานที่: อาคาร Boiler AQC6 ชั้น 1	-	- เอกสารแนบที่ 211 แผนและผลการซ้อมสถานการณ์ฉุกเฉิน ประจำปี 2566 - ภาพที่ 2.12 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยประจำบริเวณต่าง ๆ ภายในโรงงาน - ภาพที่ 2.13 รดดับเพลิงประจำโครงการ
11. จัดให้มีป้ายเตือนในบริเวณที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อพนักงานได้	- ทางโครงการได้ติดป้ายเตือนอันตราย บริเวณที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อพนักงาน ทั้งนี้โครงการได้กำหนดให้พนักงานที่จะเข้าปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับลักษณะงานที่ทำ และต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	- ภาพที่ 2.14 ป้ายเตือนอันตรายบริเวณต่างๆ ภายในโรงงาน
4.3 ทัศนียภาพ 1. โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวของโครงการทั้งหมดประมาณ 0.225 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 11.8 ของพื้นที่โรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง	- ปัจจุบันพื้นที่สีเขียวภายในโครงการมีคิดเป็นร้อยละ 11.80 จากพื้นที่ทั้งหมด 1.91 ไร่ของโครงการ	-	- ภาพที่ 2.15 การปลูกต้นไม้บริเวณริมรั้วโรงงานและบริเวณภายในโรงงาน

2.2 ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ภาพที่ 2.1 ระบบสายพานแบบปิดสำหรับลำเลียงฝุ่นจาก SP Boiler และ Precipitation Chamber



แหล่งน้ำหลัก : แม่น้ำป่าสัก

ภาพที่ 2.2 แหล่งน้ำดิบของโครงการ



ภาพที่ 2.3 Casing หุ่นชุด Hammering Equipment ในหม้อไอน้ำ



ภาพที่ 2.4 ป้ายเตือนบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) ภายในโครงการ
 เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง



ภาพที่ 2.5 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง



ภาพที่ 2.6 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำรอง



ภาพที่ 2.6 (ต่อ) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำรอง





ภาพที่ 2.9 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์



ภาพที่ 2.10 การอบรมความปลอดภัยในการทำงานในสถานที่ทำงาน



ภาพที่ 2.11 การซ้อมดับเพลิง ประจำปี 2566



ภาพที่ 2.12 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยประจำบริเวณต่างๆ ภายในโรงงาน



ภาพที่ 2.12 (ต่อ) อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยประจำบริเวณต่างๆ ภายในโรงงาน



ภาพที่ 2.13 รถดับเพลิงประจำโครงการ



ภาพที่ 2.14 ป้ายเตือนอันตรายบริเวณต่างๆ ภายในโรงงาน



ภาพที่ 2.14 (ต่อ) ป้ายเตือนอันตรายบริเวณต่างๆ ภายในโรงงาน



ภาพที่ 2.15 การปลูกต้นไม้บริเวณริมรั้วโรงงานและบริเวณภายในโรงงาน